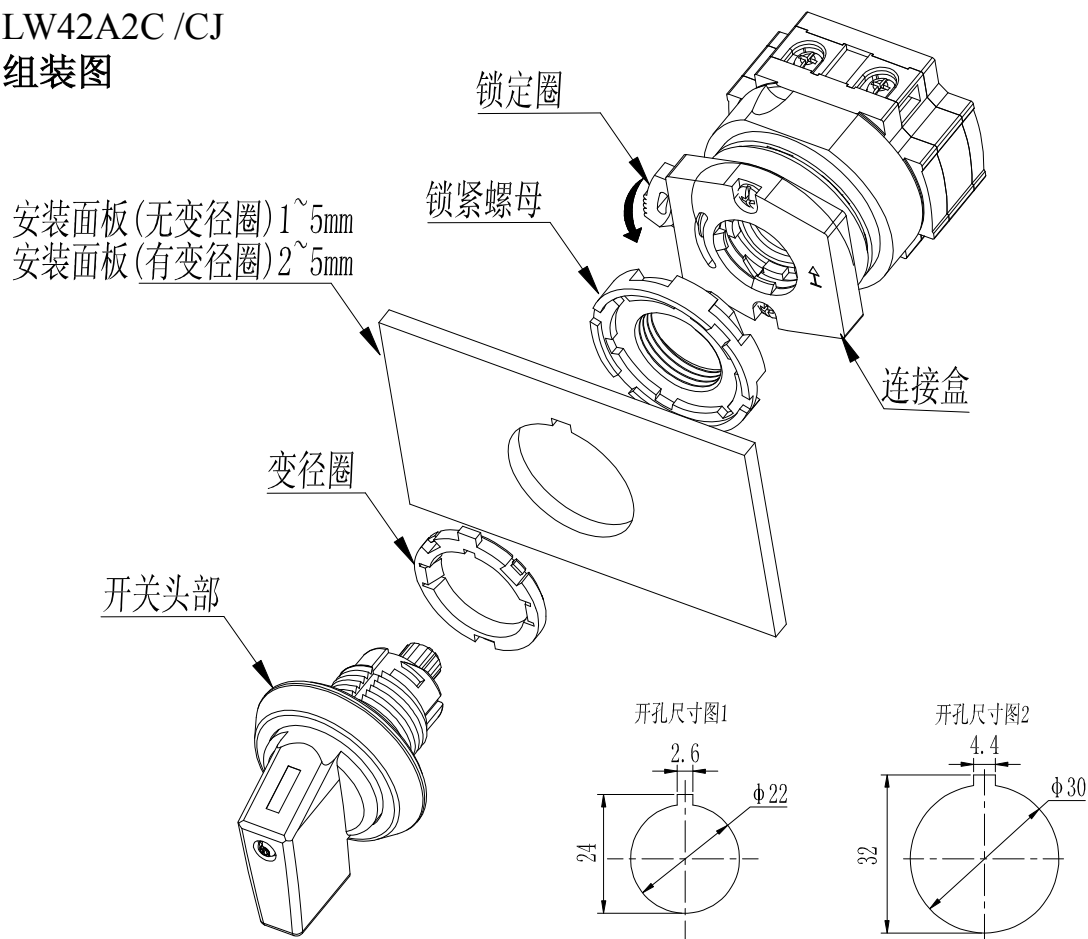


### 圆头型选择开关 LW42A2C /CJ 组装图



### 安装步骤:

1. 逆时针方向扳动锁定圈 30°，拔出开关头部，分开关头部、锁紧螺母、开关本体；
2. 把开关头部穿入安装面板正面开孔处，定位键要与安装面板上的定位槽相对应；
3. 把锁紧螺母从安装面板的背面旋在开关头部底部的螺纹上，旋紧锁紧螺母；
4. 把开关本体对正开关头部，插入连接盒中，注意卡角位置要相对应，确定锁定圈复位完全。

注：选配变径圈面板开孔尺寸为开孔尺寸图 1，无变径圈则为开孔尺寸图 2。

客户请根据实际面板厚度选用。

如需另配徽板，徽板安放在开关头部与变径圈之间。